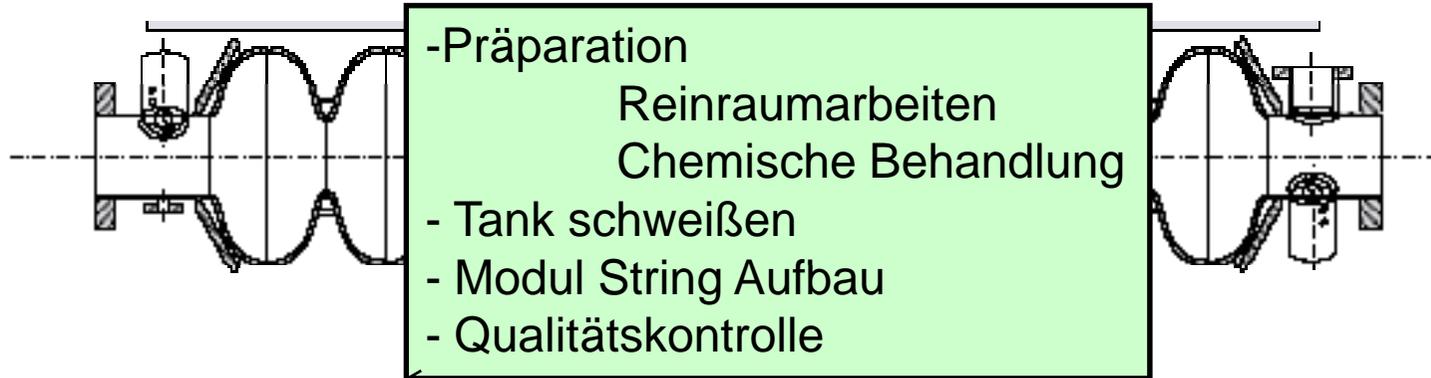


Aufgaben und Aktivitäten der Gruppe MKS3

Cavity



Abläufe

- Planung
- Koordination
- Dokumentation
- Optimierung

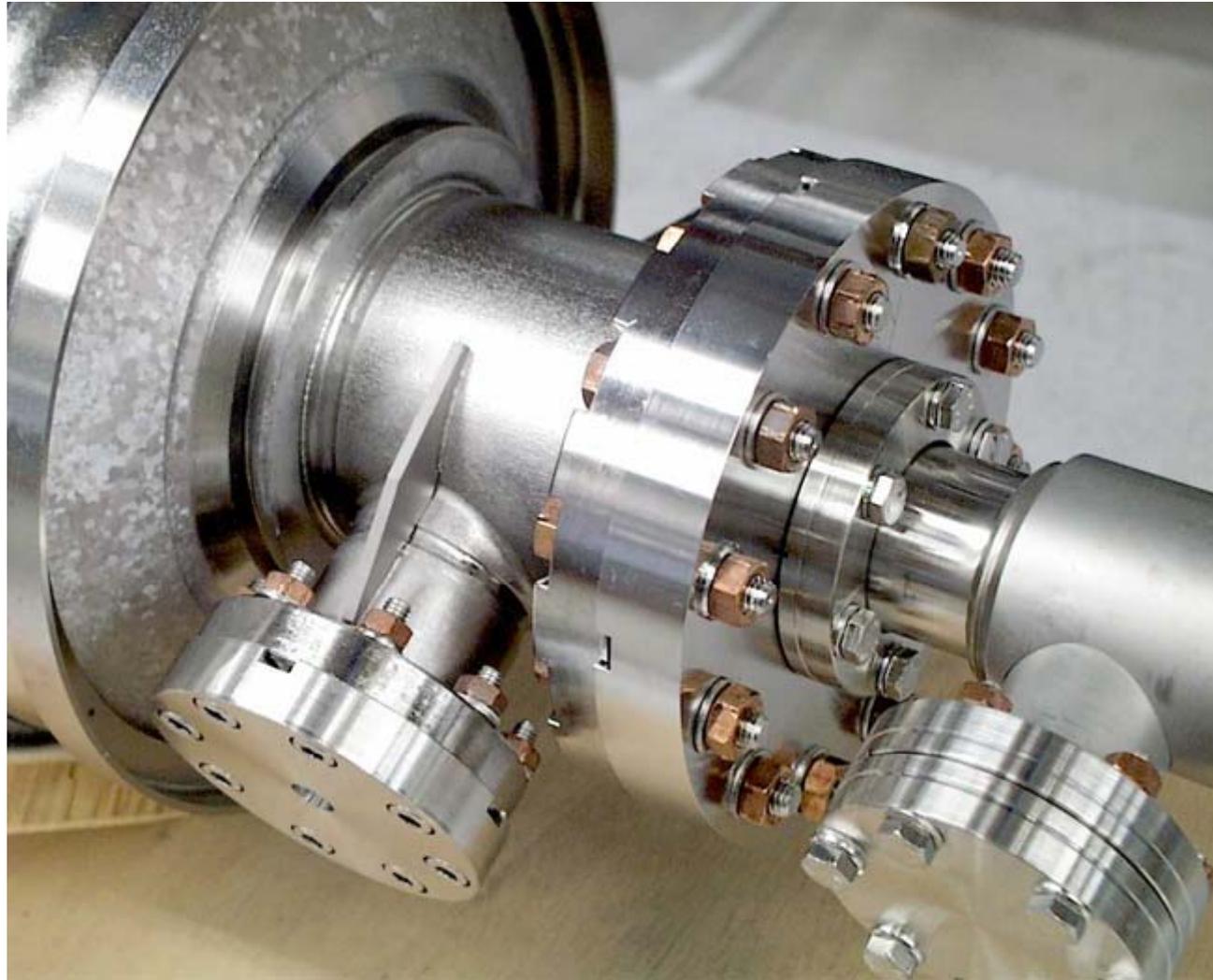
Anlagen

- Betrieb
- Aufbau
- Wartung
- Reparaturen

Entwicklungen

- Präparationsverfahren
- Ablaufplanungen
- Industrialisierung
- Anlagen und Vorrichtungen





Cavity beam pipe
Location @
tuner port

Assembly for Module String in Class 10 Cleanroom





**Cavity in test insert
ready for acceptance test
(vertical test)**



Quality control and System control



Anlagen unter Regie von MKS3

Reinraum

Reinstwasseranlage

Hochdruckspülen

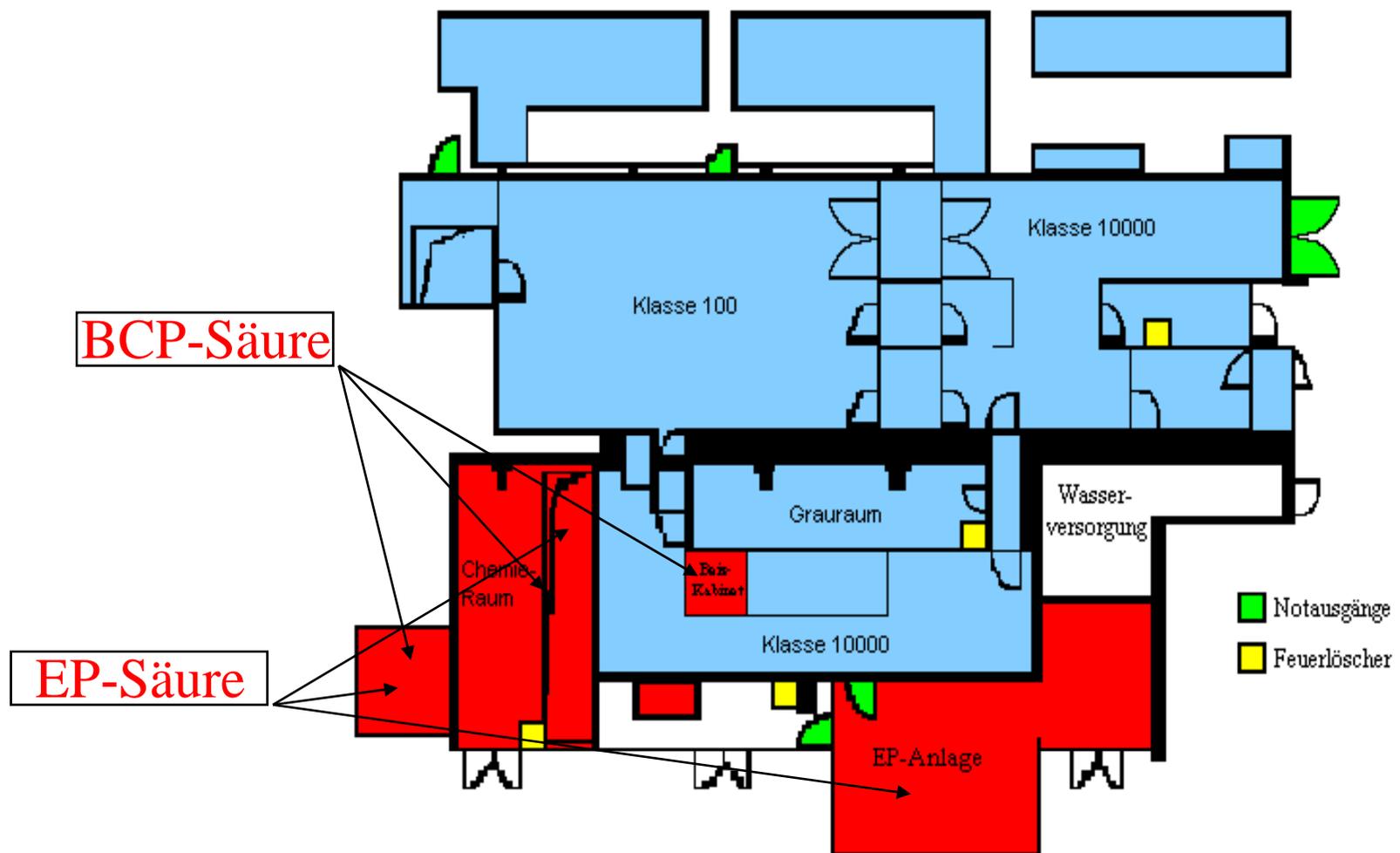
Chemieanlage

Elektropolituranlage

Wasseraufbereitung

Neutralisation

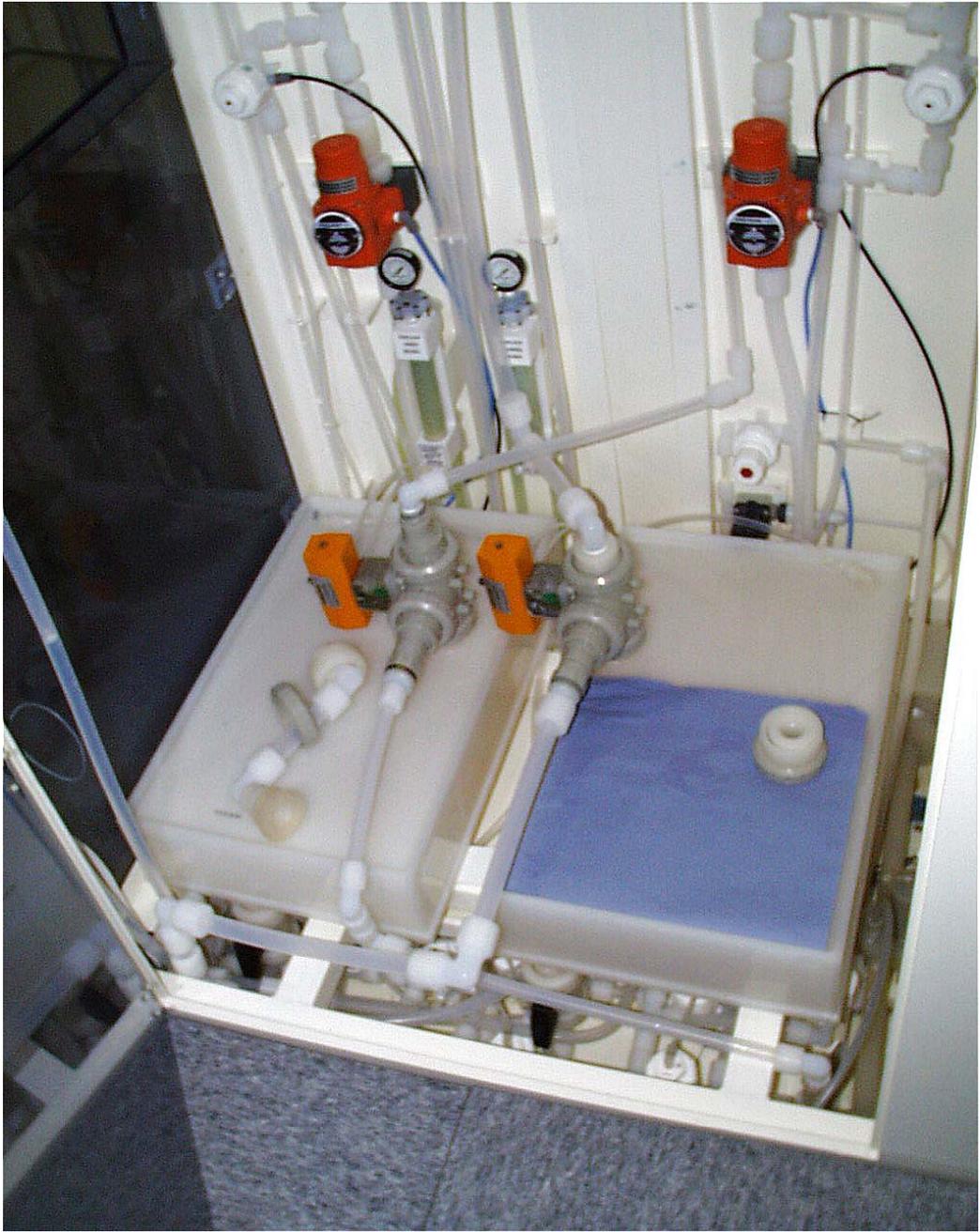
Betrieb, Wartung, Kontrolle und Reparaturen





High pressure rinsing with Ultra pure water @ 100bar







Bei der Arbeit ist man mit folgenden Substanzen konfrontiert

Säuren

- BCP-Mischung
- EP-Mischung
- Salzsäure
- Zitronensäure

Laugen

- Natronlauge
- Backpulver
- Tickopur
- Kalkmilch

Andere

- Spaltmittel
- P3-Oxidanz
- Alkohole

Gesichtsschild
oder
Atemschutzmaske

Tychem F

Vitoject Handschuhe



Chemiekalienschutz-
anzug

Lungenautomat mit
Externer Luftversorgung

Handschuhe



**Cavity in test insert
ready for acceptance test
(vertical test)**



Anforderungsprofil für 2 bis 3 Mitarbeiter im Bereich Cavity Präparation

- Handwerkliches Geschick (Mechanik)
- Teamfähigkeit
- Flexibilität
- Verpflichtung zu Rufbereitschaften
- G26 und Arbeiten unter CSA / Atemschutz

Strikte Einhaltung der Arbeitsabläufe

um Reproduzierbarkeit der Abläufe zu erreichen

→ Statistik – Qualitätskontrolle --- Analyse von Messergebnissen)

Einarbeitung in gesamten Ablauf

→ Fehlererkennung und Behebung; Entwicklung neuer Ablaufsequenzen

Organisation von Arbeitsabläufen