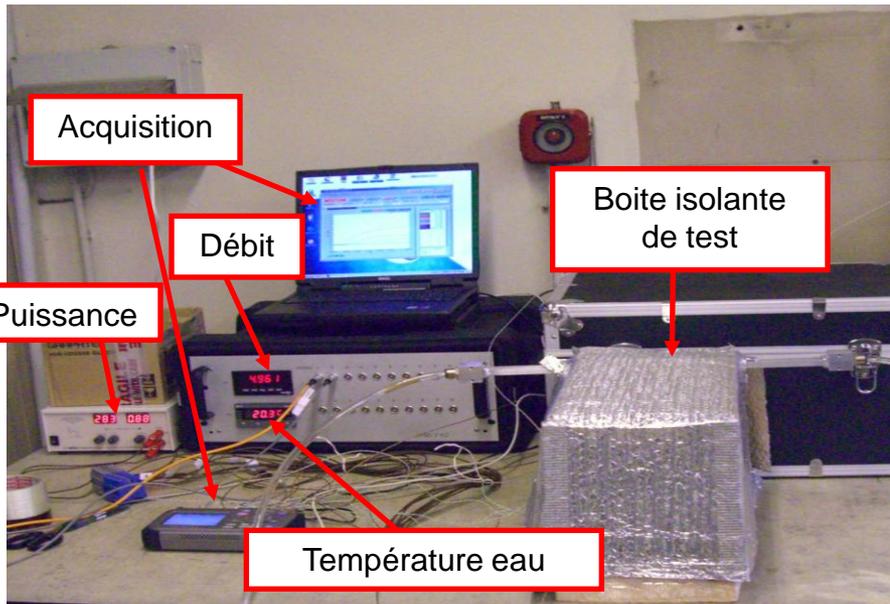

COOLING ILC / CALICE

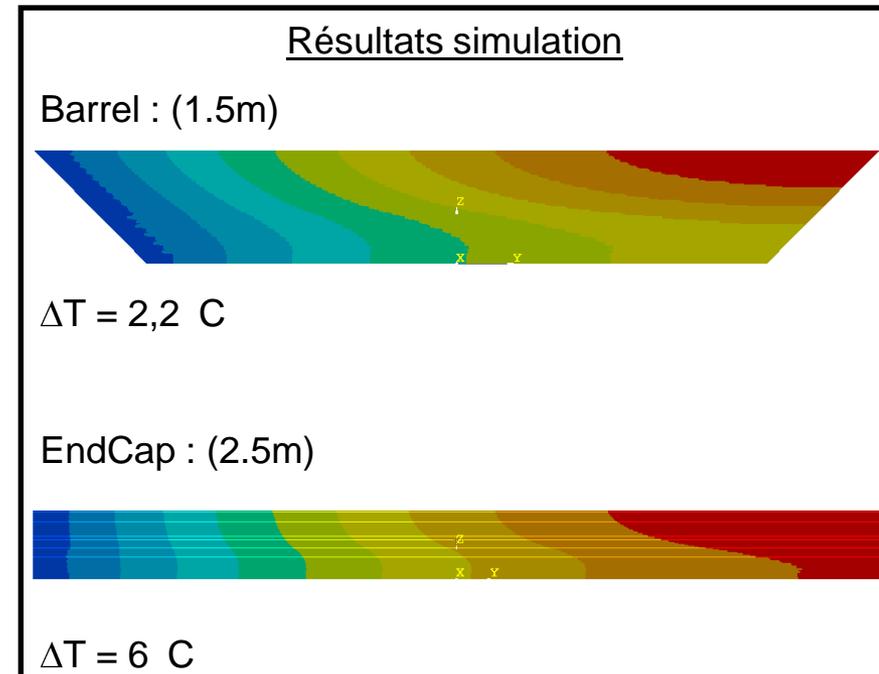
*Denis JAUSSAUD (jaussaud@lpsc.in2p3.fr)
Julien Giraud (giraud@lpsc.in2p3.fr)*

Objectif : déterminer la température en bout de slab à partir de la température de l'eau

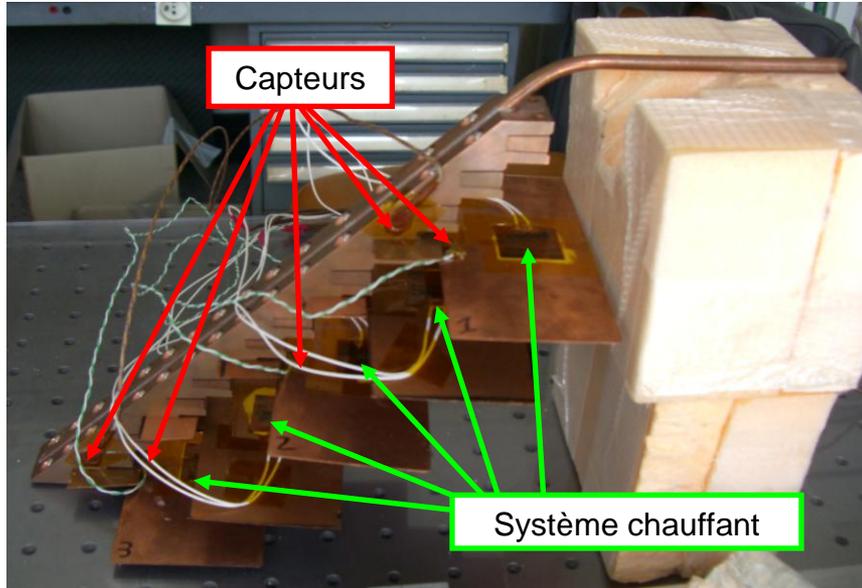
- Simulation coupe module Barrel et Endcap
- Tests connexion entre température circuit eau et température début slab
 - Échangeur eau
 - Caloduc



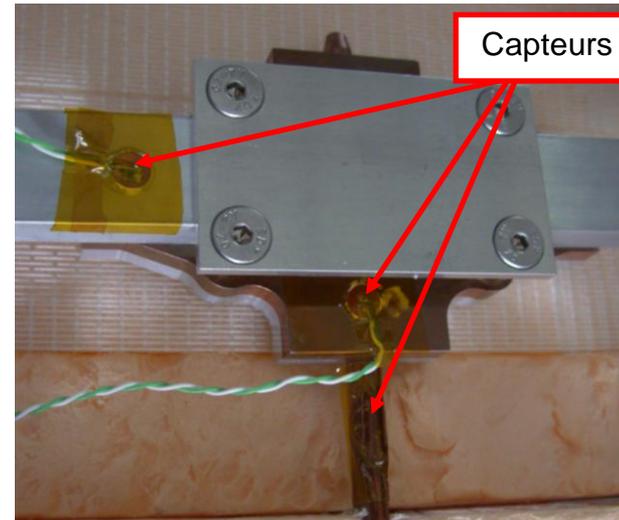
Montage



Tests Caloduc

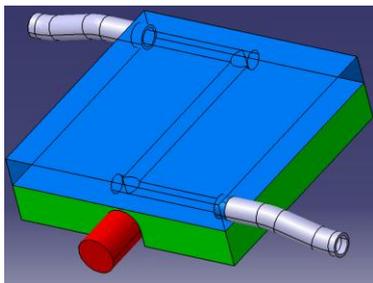


Evaporateur

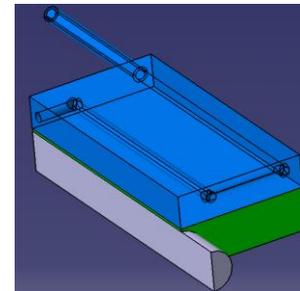
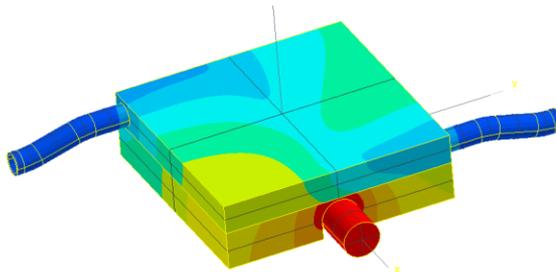


Condenseur

Optimisations Caloduc



Diminution de la température de 28%



Diminution de la température de 29%
Refroidissement indépendant/colonne

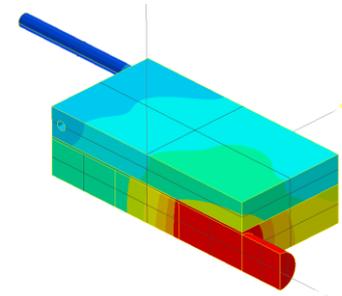


Tableau températures

		Puissance ASU (W) par ½ slab	Puissance DIFF (w) par ½ slab	T eau (C)	T début slab (C)	T DIFF (C)	T Fin slab (C)
Barrel (1,5m)	Echangeur eau	0,205	0,3	18	20	27	22
	Caloduc optimisé défavorable				30	38	32
EndCap (2,5m)	Echangeur eau	0,356	0,3	18	21	28	27
	Caloduc optimisé défavorable				34	41	40

